

## DONNÉES ADMINISTRATIVES

Titre du poste	Titre du supérieur immédiat
Fabricant – Soutien aux opérations N-6	Directeur d'usine
Service / département	Date de révision
Fabrication / production	Avril 2024
<b>Occupant du poste</b>	<b>VACANT</b>

## RAISON D'ÊTRE DE L'EMPLOI

Relevant du *Directeur d'usine*, le *Fabricant - Soutien aux opérations* est un soutien pour les directeurs d'usine. Plus concrètement, il est responsable de la fabrication du lait, des activités d'assainissement, de pasteurisation et de lavage pour la fabrication de lait et de sous-produits. Il effectue les contrôles, les tests et complète les rapports requis. Il veille au respect des normes et standards de qualité et de sécurité. Il joue également un rôle de soutien au niveau de l'entretien continue puis de la maintenance mécanique des équipements et il est le remplaçant du Fabricant lorsque besoin.

## PRINCIPALES RESPONSABILITÉS

- Prend connaissance des productions prévues et prépare le matériel en conséquence.
- Fait la vérification pré-opérationnelle et complète la documentation touchant l'assurance-qualité s'y référant.
- Prépare la séquence d'assainissement, vérifie les branchements, s'assure que les réservoirs soient fermés, incorpore les produits d'assainissement, démarre le cycle d'assainissement et suit la séquence de façon à s'assurer que tout se déroule bien.
- Prépare le système en vue de la pasteurisation (vérifie les branchements, assure la conformité des températures, prépare la recette en fonction de la production planifiée, valide les données de production, ajuste les taux de gras en fonction de la production, assure la production du volume prévu).
- Finalise la pasteurisation du lait et prépare la pasteurisation des autres produits (ajuste les paramètres de fabrication tels que les degrés de température, la pression, etc.).
- Procède aux tests et contrôles prévus, complète les rapports requis avec les données collectées.
- Réceptionne le lait et faire les contrôles requis.
- S'acquitte des tâches d'entretien préventif et général selon les calendriers et les fréquences planifiées.
- Réalise certaines tâches mécaniques liées à l'équipement dont les inspections et le graissage.
- Fait l'entretien préventif et correctif des lignes de production.
- Fait le suivi de la maintenance lors d'arrêts de production.
- Assure le bon fonctionnement des lignes de production et optimise la performance.
- Fait part de tout enjeux de production au *Directeur d'usine* et contribue à la résolution de ceux-ci.
- À la fin de la journée de fabrication, l'occupant du poste peut être appelé à :
  - Laver les planchers à la réception, à la fabrication ;
  - Laver l'extérieur des réservoirs et les consoles électriques ;
  - Faire son entretien général (poubelles, etc.) ;
  - Faire les lavages à l'acide, lavage des plafonds, murs, des tuyaux, des différentes pièces d'équipement ;
  - Effectuer toutes autres activités de lavage nécessaire ;
  - Compléter la documentation d'assurance-qualité relatif au lavage manuel et périodique.
- Travaille à l'optimisation des procédés et de la production.
- Collabore avec les supérieurs à toute initiative d'amélioration de procédés.
- Veille à la sécurité et à la salubrité des lieux et y remédie en cas de besoin.
- Assure l'entretien de son espace de travail à la fin de son quart de travail (selon les procédures définies).
- Agit à titre de modèle dans l'équipe en respectant les normes, les procédures, les règles de son secteur de travail à

<p>tous les points de vue (SST, qualité, entreposage, manutention, etc.).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Collabore à toutes tâches en soutien à ses collègues.</li> <li>- Participe aux réunions d'équipe.</li> <li>- Agit à titre de leader positif et de chargé de projet lors de projets et pour assurer la bonne marche des opérations.</li> <li>- Agit comme un ambassadeur de l'organisation et un représentant de l'employeur.</li> <li>- Toutes autres tâches connexes.</li> </ul>
--

**CONDITIONS PARTICULIÈRES**

<p><u>Conditions physiques :</u></p>	<p><u>Autres :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Travail de bureau et en usine (températures variantes).</li> <li>- Peut être appelé à modifier son horaire de travail selon les besoins et/ou les urgences liées à la production.</li> <li>- Travaille étroitement avec le <i>Directeur d'usine</i> et son adjoint.</li> <li>- Remplace les <i>Fabricants</i> lors d'absence.</li> <li>- Emploi 40h par semaine, de 6h00 à 16h00 du lundi au jeudi.</li> </ul>
--------------------------------------	--

**HABILETÉS ET QUALITÉS PERSONNELLES**

Habilités manuelles, esprit d'équipe, esprit critique et minutie, ponctuel, souci de la qualité, aisance avec les outils l'informatique et la machinerie. Aptitudes et facilité à la résolution de problèmes et bon esprit d'analyse. Aptitudes à la planification (gestion du temps et des priorités) et sens de l'organisation et de la proactivité. Habiletés en communication. Axé sur l'atteinte des résultats tout en ayant une conscience du respect des normes et des politiques. Avoir le sens de l'amélioration continu et une curiosité intellectuelle. Professionnalisme, loyauté, intégrité et sens de la confidentialité. Aisance pour la prise de décisions.

**EXIGENCES DU POSTE**

<p><u>Formations et expériences requises :</u></p> <p>AEC en fabrication de produits laitiers et/ou DEC en procédés et qualité des aliments et/ou plus de deux (2) ans d'expérience jugée pertinente pour le poste.</p>	<p><u>Connaissances requises :</u></p> <p>Connaissance des normes d'hygiène et de salubrité en milieux de production et de transformation. Lire, écrire, compter et calculer.</p>
---	---